



## 2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курс	Теоретическое обучение						Промежуто чная аттестация	Практика		Государственная (итоговая) аттестация, включающая подготовку и защиту выпускной квалификационной работы	Каникулярн ое время	Всего
	Всего за год		1 полугодие		2 полугодие			Учебная	Производственная (по профилю специальности)			
	неделя	часов	неделя	часов	неделя	часов		часов	часов			
<b>I</b>		1200	17*30ч	510	23*30ч	690	1	240			11	
<b>II</b>		1170	17*30ч	510	22*30ч	660	2	234			11	
<b>III</b>		402	11*36ч+6	402	-	-	2	66	864	2	2	
<b>Итого</b>	<b>77</b>	<b>2772</b>		<b>1422</b>		<b>1350</b>	<b>5</b>	<b>540 (15 нед.)</b>	<b>864 (24 нед.)</b>	<b>2</b>	<b>24</b>	<b>147</b>

## 3. План учебного процесса для ППКРС по профессии среднего профессионального образования

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточно й аттестации			Объем образовательной программы (академических часов)								Распределение обязательной аудиторной нагрузки					
		Экзамены	Зачеты, дифференцированные зачеты	Индивидуальный проект	ВСЕГО	Самостоятельная учебная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем						1 курс		2 курс		3 курс	
							Всего занятий	по учебным дисциплинам и МДК		Практики	Консультации	Промежуточная аттестация	1 сем. 17 нед.	2 сем. 23 нед.	3 сем. 17 нед.	4 сем. 22 нед.	5 сем. 11 нед.	6 сем. 22 нед.
								Лекций, уроков	Лаб. и практических занятий									
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>6</b>	<b>13</b>	<b>1</b>	<b>2052</b>	<b>0</b>	<b>2052</b>	<b>902</b>	<b>1150</b>		<b>120</b>	<b>36</b>	<b>425</b>	<b>529</b>	<b>459</b>	<b>528</b>	<b>111</b>	
<b>ОУД.00</b>	<b>Базовые учебные дисциплины</b>	<b>4</b>	<b>7</b>	<b>-</b>	<b>1304</b>	<b>0</b>	<b>1304</b>	<b>535</b>	<b>769</b>		<b>80</b>	<b>24</b>	<b>323</b>	<b>414</b>	<b>306</b>	<b>261</b>		
ОУД.01	Русский язык	4	2*		101	0	101	40	61		20	6	1/17	1/23	1/17	2/44		
ОУД.02	Литература				192	0	192	130	62				2/34	2/46	4/68	2/44		
ОУД.03	Родная литература		2*			37	0	37	27	10				1/17	1/23			
ОУД.04	Иностранный язык		4*		175	0	175	-	175				2/34	2/46	3/51	2/44		
ОУД.05	История	2			160	0	160	113	47		20	6	4/68	4/92				
ОУД.06	Физическая культура		2,3*		171	0	171	-	171				3/51	3/69	3/51			
ОУД.07	ОБЖ		3*		74	0	74	37	37				1/17	1/23	2/34			
ОУД.08	Химия	2			114	0	114	47	67		20	6	4/68	2/46				
ОУД.09	Обществознание (включая экономику и право)	4			164	0	164	90	74		20	6		3/69	3/51	2/44		
ОУД.10	Биология		1*		34	0	34	17	17				2/34					
ОУД.11	География		4*		75	0	75	39	36						2/34	2/44-3		
ОУД.12																		
	Астрономия		4*		44	0	44	22	22							2/44		
	<b>Профильные учебные дисциплины</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>1</b>	<b>568</b>	<b>0</b>	<b>568</b>	<b>295</b>	<b>273</b>		<b>40</b>	<b>12</b>	<b>102</b>	<b>115</b>	<b>153</b>	<b>198</b>		
ОУД.13	Математика	4	2*		253	0	253	127	126		20	6	3/51	2/46	4/68	4/88		
ОУД.14	Информатика		4*	4	100	0	100	60	40						2/34	3/66		
ОУД.15	Физика	4	2*		175	0	175	88	87		20	6	2/34	2/46	3/51	2/44		
	<b>Дополнительные учебные дисциплины</b>	<b>-</b>	<b>3</b>	<b>-</b>	<b>180</b>	<b>0</b>	<b>180</b>	<b>72</b>	<b>108</b>		<b>-</b>	<b>-</b>				<b>69</b>	<b>111</b>	
ОУД.16	Экология		4*		44	0	44	22	22							2/44		
ОУД.17	Основы финансовой грамотности		5*		39	17	22	11	11								2/22	
ОУД.18	Культурология		5*		39	17	22	11	11								2/22	
ОУД.19	Физическая культура		4,5*		37	0	37	-	37							1/22+3	1/11+1	

<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	-	<b>5</b>	-	<b>314</b>	<b>34</b>	<b>280</b>	<b>93</b>	<b>187</b>		<b>15</b>		<b>51</b>	<b>92</b>		<b>22</b>	<b>115</b>	
ОП.01	Технические измерения		2*		44	4	40	20	20		5		1/17	1/23				
ОП.02	Техническая графика		2*		88	8	80	25	55		5		2/34	2/46				
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности		5*		48	4	44	20	24								4/44	
ОП.04	Физическая культура		4,5*		48	4	44	5	39							1/22	2/22	
ОП.05	Технический иностранный язык		5*		54	5	49	8	41								4/44+5	
ОП.06	Основы материаловедения		2*		32	9	23	15	8		5			1/23				
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули, МДК</b>	<b>6</b>	<b>-</b>		<b>1878</b>	<b>34</b>	<b>1844</b>	<b>284</b>	<b>1560</b>	<b>1404</b>	<b>30</b>	<b>36</b>	<b>136</b>	<b>207</b>	<b>153</b>	<b>242</b>	<b>350</b>	<b>756</b>
<i>ПМ.01</i>	<i>Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</i>	<i>6**</i>			<i>799</i>	<i>15</i>	<i>784</i>	<i>104</i>	<i>680</i>	<i>630</i>	<i>10</i>	<i>6</i>	<i>136</i>	<i>207</i>	<i>153</i>			<i>288</i>
МДК01.01	Технология обработки на токарных станках	3			169	15	154	104	50		10	6	2/34	3/69	3/51			
УП.01	Учебная практика		3		342		342		342	342			102	138	102			
ПП.01	Производственная практика		3		288		288		288	288								288
<i>ПМ.02</i>	<i>Изготовление изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</i>	<i>5**</i>			<i>291</i>	<i>10</i>	<i>281</i>	<i>62</i>	<i>219</i>	<i>182</i>	<i>10</i>	<i>6</i>				<i>88</i>	<i>193</i>	
МДК02.01	Технология обработки на токарно-расточных станках	5			109	10	99	62	37		10	6				2/44	5/55	
УП.02	Учебная практика		3		74		74		74	74						44	30	
ПП.02	Производственная практика		3		108		108		108	108							108	
<i>ПМ.03</i>	<i>Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</i>	<i>6**</i>			<i>788</i>	<i>9</i>	<i>779</i>	<i>120</i>	<i>659</i>	<i>592</i>	<i>10</i>	<i>6</i>				<i>154</i>	<i>157</i>	<i>468</i>
МДК.03.01	Технология обработки на станках с программным управлением	5			186	0	176	100	76		10	6				3/66	10/110	
УП.03	Учебная практика		3		124		124		124	124						88	36	
ПП.03	Производственная практика		3		468		468		468	468								468
	<b>Всего часов по профессиональным циклам</b>				<b>2192</b>	<b>68</b>	<b>2124</b>	<b>379</b>	<b>1745</b>	<b>1404</b>	<b>30</b>	<b>18</b>	<b>187</b>	<b>299</b>	<b>153</b>	<b>308</b>	<b>421</b>	<b>756</b>
	<b>ИТОГО по циклам</b>	<b>12</b>	<b>18</b>		<b>4428</b>	<b>68</b>	<b>4176</b>	<b>1281</b>	<b>2895</b>	<b>1404</b>	<b>150</b>	<b>72</b>	<b>612</b>	<b>828</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>576</b>	<b>756</b>
ПА.00	Промежуточная аттестация				180		180						1 нед.			2 нед.	1 нед.	1 нед.
	Государственная итоговая аттестация				72		72											2 нед.
			<b>Всего в семестре</b>		<b>Дисциплин и МДК</b>								<b>510</b>	<b>690</b>	<b>510</b>	<b>660</b>	<b>402</b>	<b>-</b>
					<b>Мак. объем аудиторной учебной нагрузки обучающегося в неделю, включая часы на рассредоточенную практику</b>								<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	
					<b>Учебной практики</b>								<b>102</b>	<b>138</b>	<b>102</b>	<b>132</b>	<b>66</b>	
					<b>Производственной практики</b>												<b>108</b>	<b>756</b>
					<b>Экзаменов (с квалификационными)</b>								<b>-</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>2</b>
					<b>Дифференцированных зачетов (без физ.культуры и практик)</b>								<b>1</b>	<b>7</b>	<b>1</b>	<b>5</b>	<b>4</b>	
					<b>Индивидуальных проектов</b>											<b>1</b>		

#### 4. Практика

№ п/п	Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта	Наименование практики	Условия реализации	Семестр	Длительность в часах или неделях
1	ПМ.01 Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Учебная	Рассредоточенно	1,2,3	342
		Производственная	Концентрированно	6	288
2	ПМ.02 Изготовление изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Учебная	Рассредоточенно	4,5	74
		Производственная	Концентрированно	5	108
3	ПМ.03 Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Учебная	Рассредоточенно	4,5	124
		Производственная	Концентрированно	6	468
<b>Всего</b>					<b>1404</b>

#### 5. Пояснения к рабочему учебному плану

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования ГБПОУ ВО «Муромский промышленно-гуманитарный колледж» разработан на основе ФГОС СПО по профессии **15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением**, утвержденного приказом Минобрнауки России от 09.12.2016г. № 1544, зарегистрированного в Минюсте РФ 26.12.2016 г. N 44977.

Учебный год начинается с 1 сентября. Учебные занятия сгруппированы парами, продолжительностью 90 минут (два академических часа продолжительностью 45 минут) с перерывом между академическими часами пары – 5 минут. Предусматривается шестидневная учебная неделя, в отдельных случаях по согласованию с Советом колледжа и приказом директора допускается установление 5-тидневной учебной недели с сохранением объема учебной нагрузки 36 академических часов в неделю. Объем каникулярного времени на 1 курсе составляет 11 недель, на 2 курсе - 11 недель, на 3 курсе - 2 недели. Общий объем каникулярного времени составляет 24 недели, в том числе в зимний период по 2 недели.

Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся в неделю составляет 36 академических часов. Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часа в неделю.

В учебном плане предусмотрены консультации. Форма проведения консультаций - групповые (при подготовке к экзаменам по МДК и экзаменам (квалификационным) по профессиональным модулям), индивидуальные - в процессе освоения учебных дисциплин и междисциплинарных курсов, а также при прохождении учебной и производственной практик.

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО сформирован в соответствии с Разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования. Общеобразовательная подготовка реализуется на 1-2 курсах (за исключением дополнительных учебных дисциплин).

Объем времени, отведенный на вариативную часть (296 часов), распределен следующим образом:

- **увеличение общепрофессиональных дисциплин – 100 часов**
- **профессиональный цикл – 160 часов**
- **ГИА – 36 часов**

Диапазон допустимых значений практикоориентированности для ППКРС лежит в пределах 70%-85% и составляет для РУП значение 83%. Рабочим учебным планом предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта по Информатике.

Рабочим учебным планом предусмотрено проведение сессий: во 2 семестре - 1 неделя, в 4 семестре -2 недели, в 5 семестре -1 неделя, в 6 семестре -1 неделя.

Предусмотрены следующие формы текущего контроля знаний в процессе освоения учебных дисциплин и междисциплинарных курсов: тематическое тестирование, самостоятельные и контрольные работы по отдельным разделам и темам. Система оценок – пятибальная.

Учебная практика проводится рассредоточенно на 1,2,3 курсах в рамках освоения профессиональных модулей. Проведение учебной практики предусмотрено в учебных мастерских. Промежуточная аттестация по итогам учебной практики проводится в форме дифференцированного зачета.

Производственная практика проводится концентрированно на 3 курсе, после освоения МДК и учебной практики. Проведение производственной практики предусмотрено на рабочих местах в условиях реально действующего производства. Промежуточная аттестация по итогам производственной практики при освоении профессиональных модулей предусмотрена в форме итоговой аттестации с присвоением разряда. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих предприятий.

Промежуточная аттестация по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям организуется в следующих формах: зачет, дифференцированный зачет, экзамен, экзамен (квалификационный).

Промежуточная аттестация планируется в последнем семестре изучения соответствующих учебных дисциплин, МДК и профессиональных модулей. Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отведенного на изучение соответствующей учебной дисциплины, а экзамены и экзамены (квалификационные) по МДК и ПМ - за счет времени, выделенного на организацию промежуточной аттестации согласно ФГОС по профессии **15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением**. Рабочим учебным планом предусмотрено проведение сессий в количестве 5 недель на весь период обучения.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы образовательная организация определяет самостоятельно. Обязательное требование - соответствие тематики ВКР содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО. Требования к содержанию, объему и структуре ВКР определяется Положением «О порядке проведения ГИА».

Необходимым условием допуска к ГИА является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при освоении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС по профессии. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения производственной практики. На ГИА запланировано 2 недели (72 часа).

## 6. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№	Наименование
1.	Кабинет русского языка, литературы, культуры речи
2.	Кабинет истории, обществознания, права, экономики
3.	Кабинет химии, биологии, экологии, географии
4.	Кабинет ОБЖ, охраны труда
5.	Кабинет английского языка
6.	Кабинет немецкого языка
7.	Кабинет физики, электротехники, астрономии
8.	Кабинет математики
9.	Кабинет информатики
10.	Технической графики и технических измерений
11.	Безопасности жизнедеятельности
12.	Технического иностранного языка
13.	Технологии металлообработки
14.	<b>Лаборатория:</b> Программного управления станками
15.	<b>Мастерские:</b> Мастерская механообработки
16.	Спортивный комплекс:
17.	Залы: -библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;

Согласовано  
руководитель методической комиссий

Заместитель директора  
по учебной работе



Е.Г.Пискарева